

56

A manutenção em que são realizados testes periódicos para determinar a época mais adequada para substituições ou reparos de peças nas máquinas, é denominada

- (A) manutenção preventiva.
- (B) manutenção preditiva.
- (C) terotecnologia.
- (D) manutenção corretiva.
- (E) manutenção de ocasião.

57

Uma empresa deseja estabelecer um procedimento de manutenção centrada em confiabilidade. Sabe-se que uma máquina dessa empresa registra 2 falhas a cada 5000 horas de operação.

Desse modo, a probabilidade de falha dessa máquina em 10000 h de operação vale

- (A) 1/4
- (B) 3/4
- (C) e^{-4}
- (D) $1-e^{-4}$
- (E) $1-e^{-2}$

58

Sobre a manutenção centrada em confiabilidade, analise as afirmativas a seguir.

- I. O uso de sistemas de máquinas trabalhando em série aumenta a confiabilidade do sistema em relação à opção de operação em paralelo.
- II. Na manutenção centrada em confiabilidade, o objetivo principal é preservar as funções do sistema em operação, ao passo que na manutenção convencional o objetivo principal é preservar o equipamento.
- III. A implantação da manutenção centrada em confiabilidade tende a diminuir a carga de trabalho relacionada à manutenção preventiva.

Assinale:

- (A) se somente a afirmativa I estiver correta.
- (B) se somente a afirmativa II estiver correta.
- (C) se somente a afirmativa III estiver correta.
- (D) se somente as afirmativas I e II estiverem corretas.
- (E) se somente as afirmativas II e III estiverem corretas.

59

A análise de modos de falhas e efeitos (FMEA) é uma técnica indutiva, estruturada e lógica para identificar e/ou antecipar as causas e efeitos de cada modo de falha de um sistema ou produto.

As opções a seguir apresentam itens que devem ser seguidos para a elaboração de um formulário ou planilha de FMEA, à exceção de uma. Assinale-a.

- (A) Modos potenciais de falha.
- (B) Mecanismos potenciais de falha.
- (C) Efeitos potenciais de falha.
- (D) Controles de prevenção e detecção.
- (E) Lista de operações fora dos limites funcionais.

60

Com relação ao tipo de manutenção denominado *Total Productive Maintenance* (TPM), assinale V para a afirmativa verdadeira e F para a afirmativa falsa.

- () Na TPM, os operadores de máquinas são treinados para atuarem como mantenedores de primeiro nível, ou seja, cada operador assume suas atribuições de modo que tanto a manutenção preventiva como a de rotina estejam constantemente em ação.
- () A TPM se fundamenta na eficiência, no autorreparo, planejamento, treinamento e ciclo de vida.
- () Uma das metas da TPM é capacitar os mantenedores para atuarem especificamente em um tipo de equipamento mecânico.

As afirmativas são, respectivamente,

- (A) V, V e V.
- (B) V, V e F.
- (C) V, F e V.
- (D) F, F e V.
- (E) F, V e V.

Realização

 **FGV PROJETOS**