

AUXILIAR DE OPERAÇÃO INDUSTRIAL
IMPRESSÃO GRÁFICA

LEIA ATENTAMENTE AS INSTRUÇÕES ABAIXO.

01 - Você recebeu do fiscal o seguinte material:

a) este caderno, com o enunciado das 30 (trinta) questões objetivas, sem repetição ou falha, com a seguinte distribuição:

Conhecimentos Básicos				Conhecimentos Específicos	
Informática		Matemática			
Questões	Pontuação	Questões	Pontuação	Questões	Pontuação
1 a 5	2 pontos cada	6 a 10	2 pontos cada	11 a 30	4 pontos cada
Total	10 pontos	Total	10 pontos	Total	80 pontos
Total: 100 pontos					

b) **CARTÃO-RESPOSTA** destinado às respostas das questões objetivas formuladas nas provas.

02 - Verifique se este material está em ordem e se o seu nome e número de inscrição conferem com os que aparecem no **CARTÃO-RESPOSTA**. Caso contrário, notifique o fato **IMEDIATAMENTE** ao fiscal.

03 - Após a conferência, o candidato deverá assinar, no espaço próprio do **CARTÃO-RESPOSTA**, a caneta esferográfica transparente de tinta na cor preta.

04 - No **CARTÃO-RESPOSTA**, a marcação das letras correspondentes às respostas certas deve ser feita cobrindo a letra e preenchendo todo o espaço compreendido pelos círculos, a **caneta esferográfica transparente de tinta na cor preta**, de forma contínua e densa. A LEITORA ÓTICA é sensível a marcas escuras, portanto, preencha os campos de marcação completamente, sem deixar claros.

Exemplo: (A) ● (C) (D) (E)

05 - Tenha muito cuidado com o **CARTÃO-RESPOSTA**, para não o **DOBRAR, AMASSAR ou MANCHAR**. O **CARTÃO-RESPOSTA SOMENTE** poderá ser substituído se, no ato da entrega ao candidato, já estiver danificado em suas margens superior e/ou inferior - **BARRA DE RECONHECIMENTO PARA LEITURA ÓTICA**.

06 - Para cada uma das questões objetivas, são apresentadas 5 alternativas classificadas com as letras (A), (B), (C), (D) e (E); só uma responde adequadamente ao quesito proposto. Você só deve assinalar **UMA RESPOSTA**: a marcação em mais de uma alternativa anula a questão, **MESMO QUE UMA DAS RESPOSTAS ESTEJA CORRETA**.

07 - As questões objetivas são identificadas pelo número que se situa acima de seu enunciado.

08 - **SERÁ ELIMINADO** do Processo Seletivo Público o candidato que:

a) se utilizar, durante a realização das provas, de máquinas e/ou relógios de calcular, bem como de rádios gravadores, *headphones*, telefones celulares ou fontes de consulta de qualquer espécie;

b) se ausentar da sala em que se realizam as provas levando consigo o **CADERNO DE QUESTÕES** e/ou o **CARTÃO-RESPOSTA**.

Obs. O candidato só poderá se ausentar do recinto das provas após **1 (uma) hora** contada a partir do efetivo início das mesmas. Por motivos de segurança, o candidato **NÃO PODERÁ LEVAR O CADERNO DE QUESTÕES**, a qualquer momento.

09 - Reserve os 30 (trinta) minutos finais para marcar seu **CARTÃO-RESPOSTA**. Os rascunhos e as marcações assinaladas no **CADERNO DE QUESTÕES NÃO SERÃO LEVADOS EM CONTA**.

10 - Quando terminar, entregue ao fiscal o **CADERNO DE QUESTÕES**, o **CARTÃO-RESPOSTA** e **ASSINE** a **LISTA DE PRESENÇA**.

11 - **O TEMPO DISPONÍVEL PARA ESTAS PROVAS DE QUESTÕES OBJETIVAS É DE 3 (TRÊS) HORAS**, incluído o tempo para a marcação do seu **CARTÃO-RESPOSTA**.

12 - As questões e os gabaritos das Provas Objetivas serão divulgados no primeiro dia útil após a realização das mesmas, no endereço eletrônico da **FUNDAÇÃO CESGRANRIO** (<http://www.cesgranrio.org.br>).



INFORMÁTICA

1

O Microsoft Word 2007 produz documentos com aparência profissional, oferecendo um conjunto abrangente de ferramentas e comandos para criação e formatação de textos.

Nesse aplicativo, por padrão, o(a)

- (A) comando para impressão de um documento pode ser acessado a partir da guia Revisão, na faixa de opções Impressão.
- (B) comando Linha de Saudação encontra-se na faixa de opções Gravar e Inserir Campos, na guia Correspondências.
- (C) faixa de opções Controle contém os comandos Aceitar, Rejeitar, Anterior e Próximo e encontra-se na guia Revisão.
- (D) ferramenta para verificar a ortografia e a gramática do texto no documento encontra-se na guia Referências.
- (E) visualização dos tópicos de ajuda pode ser feita por meio das teclas F8, F9 ou Ctrl+Alt+A.

2

Os softwares navegadores são ferramentas de internet utilizadas para a interação dos usuários com a rede mundial. Para que essa interação seja possível, é necessário fazer uma conexão à internet por um dos diversos meios de acesso disponíveis aos usuários.

O meio de acesso no qual o usuário utiliza um modem e uma linha de telefonia fixa para conectar-se com a internet é o

- (A) dial up
- (B) rádio
- (C) satélite
- (D) wi-fi
- (E) cabo coaxial

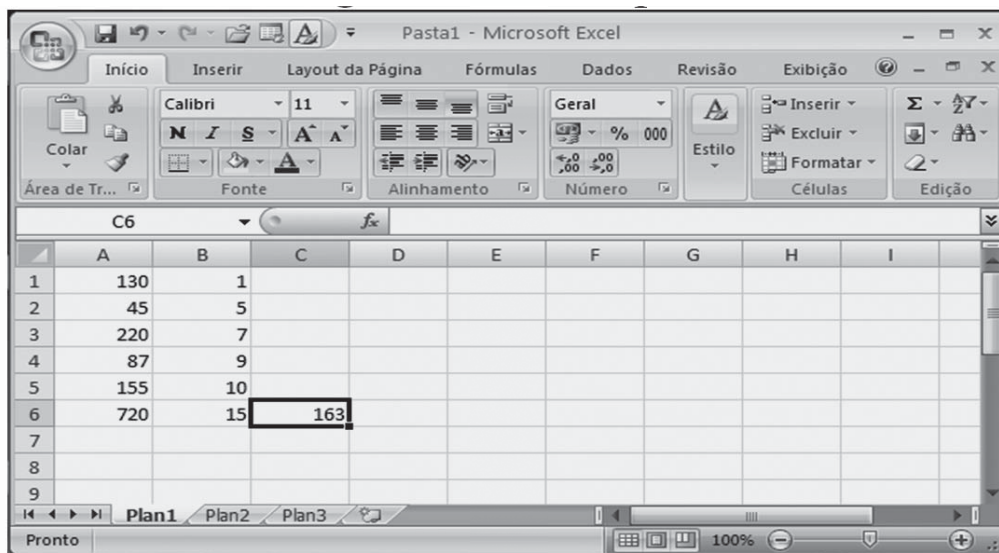
3

As pastas Painel de Controle constantes nos sistemas operacionais Windows XP e Windows 7 possuem em comum, por padrão, os seguintes comandos:

- (A) Atualizações Automáticas, Central de Segurança e Controle dos Pais
- (B) Central de Ações, Grupo Doméstico e Solução de problemas
- (C) Firewall do Windows, Opções da Internet e Windows CardSpace
- (D) Gadgets da Área de Trabalho, Programas Padrão e Fontes
- (E) Windows Defender, Opções de Energia e Reprodução Automática

4

Considere a figura de uma planilha do Microsoft Excel 2007.



Para obter o valor da célula C6 da planilha mostrada na figura, a fórmula construída e aplicada a essa célula foi

- (A) =MÍNIMO(A1:B6)
- (B) =MÁXIMO(A1:B6)
- (C) =MÁXIMO(A1;(A6/B2))
- (D) =INT(MÉDIA((A1:B6);720))
- (E) =MÉDIA.HARMÔNICA(A1;(A6/B2))



5

Em uma rede local, cujas estações de trabalho usam o sistema operacional Windows XP e endereços IP fixos em suas configurações de conexão, um novo host foi instalado e, embora esteja normalmente conectado à rede, não consegue acesso à internet distribuída nessa rede.

Considerando que todas as outras estações da rede estão acessando a internet sem dificuldades, um dos motivos que pode estar ocasionando esse problema no novo host é

- (A) a codificação incorreta do endereço de FTP para o domínio registrado na internet.
- (B) a falta de registro da assinatura digital do host nas opções da internet.
- (C) um erro no Gateway padrão, informado nas propriedades do Protocolo TCP/IP desse host.
- (D) um erro no cadastramento da conta ou da senha do próprio host.
- (E) um defeito na porta do switch onde a placa de rede desse host está conectada.

MATEMÁTICA

6

Qual é o menor valor inteiro que satisfaz a desigualdade apresentada a seguir?

$$9x + 2(3x - 4) > 11x - 14$$

- (A) -2
- (B) -1
- (C) 0
- (D) 1
- (E) 2

7

Em um supermercado, a carne é acondicionada em embalagens com uma etiqueta contendo o preço unitário (o preço de 1 kg de carne), o peso líquido (a quantidade de carne contida na embalagem) e o total a ser pago. Certo dia, a balança eletrônica apresentou problemas e algumas etiquetas foram impressas com defeito, sendo omitidas algumas informações. As Figuras I e II representam as etiquetas de duas embalagens do mesmo tipo de carne, com defeitos de impressão.

Preço de 1 kg: #####
Peso líquido: 0,65 kg
Total: R\$ 9,75

Figura I

Preço de 1 kg: #####
Peso líquido: #####
Total: R\$ 6,30

Figura II

O peso líquido, em kg, registrado na etiqueta representada na Figura II é

- (A) 0,305
- (B) 0,394
- (C) 3,94
- (D) 0,35
- (E) 0,42

8

José é funcionário de uma imobiliária e gosta muito de Matemática. Para fazer uma brincadeira com um colega, resolveu escrever as áreas de cinco apartamentos que estão à venda em unidades de medida diferentes, como mostra a tabela abaixo.

apartamento	área
I	0,000162 km ²
II	180 m ²
III	12.800 dm ²
IV	950.000 cm ²
V	100.000.000 mm ²

Em seguida, pediu ao colega que organizasse as áreas dos cinco apartamentos em ordem crescente.

O colega de José respondeu corretamente ao desafio proposto apresentando a ordem

- (A) I < II < III < IV < V
- (B) II < I < IV < V < III
- (C) IV < V < III < I < II
- (D) V < II < I < III < IV
- (E) V < IV < III < II < I

9

Marta e Roberta participaram de um concurso, e seus respectivos tempos gastos para completar a prova foram de 9900 segundos e de 2,6 horas.

A diferença entre os tempos, em minutos, gastos pelas candidatas nessa prova, foi de

- (A) 9
- (B) 15
- (C) 39
- (D) 69
- (E) 90

10

No país X, a moeda é o PAFE e, no país Y, a moeda é o LUVÉ.

Se 1,00 PAFE é equivalente a 0,85 LUVES, então 17,00 LUVES equivalem a quantos PAFES?

- (A) 14,45
- (B) 17,00
- (C) 20,00
- (D) 144,50
- (E) 200,00



CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS

11

A padronização de procedimentos e de controles de qualidade é uma das principais ferramentas para a redução de custos e do desperdício, bem como para o desenvolvimento de produtos com uma qualidade final maior. No ano de 1985, foi criada a CIP3 - *Cooperation for the Integration of Prepress, Press and PostPress* (Cooperação para a Integração de Pré-Impressão, Impressão e Pós-Impressão). Posteriormente, esse grupo passou a ser denominado CIP4, sendo o 4º P relativo ao termo Process (Processo). Para que as empresas possam exercer esse controle, foram criados formatos de arquivos para o envio dos dados de produção e para o recebimento dos dados de pós-produção.

Seus formatos são, respectivamente,

- (A) JDF e JMF
- (B) PDF e PPF
- (C) PS e EPS
- (D) SIG e MIS
- (E) SDK e XML

12

Relacione as substâncias que compõem as tintas gráficas às suas respectivas funções apresentadas a seguir.

- | | |
|----------------|--|
| I – Pigmentos | P – Óleos utilizados para melhorar o <i>tack</i> (pega) e o tempo de secagem das tintas gráficas. |
| II – Veículos | |
| III – Aditivos | Q – Substâncias utilizadas para alterar as características reológicas (físico-químicas) das tintas gráficas. |
| | R – Podem ser de diferentes consistências (líquidas, pastosas ou mesmo sólidas) e têm como função transportar os outros componentes das tintas gráficas. |
| | S – Substâncias de origem vegetal, mineral ou animal, utilizadas para dar colorido às tintas gráficas. |

As associações corretas são:

- (A) I - R , II - Q , III - P
- (B) I - R , II - P , III - Q
- (C) I - S , II - Q , III - P
- (D) I - S , II - R , III - P
- (E) I - S , II - R , III - Q

13

As etapas de fechamento de um arquivo destinado à gravação de matrizes gráficas devem obedecer a uma série de procedimentos para que não ocorram problemas com o impresso.

Em um arquivo gerado no *InDesign CS4*, rodando no sistema operacional *Windows XP*, o acionamento da opção *Spreads* nas opções *General* no campo *Pages* resulta no(a)

- (A) acréscimo de espaços para as marcas de corte e de registro.
- (B) aumento da altura e da largura do documento em um mesmo valor.
- (C) estabelecimento do valor de sangria no documento.
- (D) impressão de páginas duplas, triplas, e outras, como se fossem uma só.
- (E) seleção de todas as páginas do documento para inclusão no arquivo *PostScript*.

14

Inventada na China há séculos, a serigrafia é um dos processos de impressão mais antigos. A sua adaptação aos meios modernos de impressão e a sua versatilidade fizeram desse processo um dos mais utilizados no meio gráfico atual.

O processo serigráfico possui matrizes planas e cilíndricas. As matrizes planas de serigrafia são confeccionadas a partir de um bastidor (moldura) de madeira ou metal no qual é tensionada uma tela, que pode ser de seda, como as primeiras utilizadas pelos chineses, de náilon ou de malha metálica.

FERNANDES, Amaury. **Fundamentos de produção gráfica para quem não é produtor gráfico**. Rio de Janeiro: Rubio, 2003, p. 141-3.

Como consequência do entintamento provocado pelas matrizes permeográficas, a característica da serigrafia que se pode destacar é o(a)

- (A) brilho superficial da camada de tinta quando seca.
- (B) cobertura difícil do suporte pela camada espessa de tinta.
- (C) camada espessa de tinta, que chega a ser sensível ao tato.
- (D) camada fina de tinta, considerada a mais homogênea entre todos os processos.
- (E) camada irregular de tinta apresenta manchas pela não absorção pelo suporte.

15

A rotogravura é um processo de impressão que utiliza matrizes metálicas encavográficas. A indicação desse processo somente para impressos de altas tiragens é determinado por uma característica de suas matrizes.

Que característica é essa?

- (A) O formato cilíndrico de suas matrizes.
- (B) O custo mais elevado em relação aos outros tipos de matrizes.
- (C) O tipo de gravação que deixa as áreas de imagem em baixo-relevo, pois se originou da impressão em *intaglio*.
- (D) A limpeza efetuada por *racles* (raspadores).
- (E) A camada de tinta depositada por suas matrizes é mais uniforme em função das profundidades iguais dos alvéolos.



16

A gomagem das matrizes de *offset* tem por finalidade proteger a superfície das chapas contra a oxidação. Essa operação é comum quando as matrizes são reaproveitadas e utilizadas em turnos de trabalho com intervalo de várias horas entre eles e quando visam a manter inalterada a imagem a ser impressa. No caso de a goma ser muito espessa ou de ter sido irregularmente aplicada, a matriz pode ter sua superfície destruída e será necessária, então, a gravação de nova chapa para a repetição do trabalho.

Se as chapas não forem corretamente engomadas quando reutilizadas, a imagem impressa poderá apresentar

- (A) apagamento das imagens gravadas na chapa, pois ocorre oxidação das áreas de verniz sem proteção da goma.
- (B) depósitos de cal sobre as áreas de imagem não protegidas pela goma, acarretando que essas áreas deixem de aceitar tinta.
- (C) valores de tonalidades mais baixos do que os da impressão anterior nas áreas de luzes, pois a ausência da goma reduz os pontos de retículas nessas áreas.
- (D) valores de tonalidades mais altos do que os da impressão anterior nas áreas de sombras, pois a ausência da goma aumenta os pontos de retículas nessas áreas.
- (E) áreas de aceitação de tinta onde antes elas não existiam, pois essas áreas sem a goma absorvem tinta.

17

Considere as afirmações abaixo sobre os processos de impressão.

- I – A impressão tipográfica é o mais antigo processo de impressão. Inventado no século XV, é realizada com matrizes metálicas de chumbo, zinco, magnésio ou cobre. A área a ser impressa é em relevo.
- II – A rotogravura é o processo de impressão com bom desempenho nas altas tiragens, com matrizes metálicas, e que simula o efeito de tom contínuo com maior exatidão.
- III – O *offset* é um processo de impressão originado da litografia. É baseado na repulsão entre água e gordura e realizado em matrizes com as imagens gravadas em baixo-relevo.
- IV – A calcografia é um processo de impressão com matrizes metálicas e tintas pastosas. Seu sistema de limpeza necessita de uma solução de limpeza que facilite a remoção da tinta da superfície da matriz.

Estão corretas as afirmações

- (A) I e II, apenas.
- (B) I e III, apenas.
- (C) I, II e IV, apenas.
- (D) I, III e IV, apenas.
- (E) II, III e IV, apenas.

18

Os papéis são fabricados com características especialmente determinadas para cada uso que eles venham a ter. O processo de fabricação do papel, no entanto, segue etapas comuns em quase todos os casos.

Relacione essas etapas a suas respectivas descrições apresentadas a seguir.

- | | |
|------------------|--|
| I – Formação | P – Com o papel suportado por uma esteira de feltro, o excesso de água ainda presente na folha contínua é retirado através do emprego de calor e de pressão. |
| II – Prensagem | Q – Ocorre quando o papel é estirado por tração para a redução de sua umidade e para o aumento de sua resistência durante a impressão em equipamentos rotativos. |
| III – Secagem | R – A folha de papel passa por uma série de cilindros aquecidos a vapor, ao final dos quais a folha de papel apresenta de 4% a 6% de água. |
| IV – Calandragem | S – Com a utilização de cilindros altamente polidos, são aumentados a lisura e o brilho superficial do papel. |
| | T – Ocorre na mesa plana ou <i>Fourdrinier</i> , quando há sucção ou drenagem de grande parte da água presente na fabricação do papel. |

As associações corretas são:

- (A) I – P , II – S , III – T , IV – Q
- (B) I – P , II – R , III – T , IV – Q
- (C) I – T , II – P , III – R , IV – Q
- (D) I – T , II – R , III – P , IV – S
- (E) I – T , II – P , III – R , IV – S

19

Os formatos industriais dos papéis são determinados por normas e tradições, que podem ser brasileiras ou estrangeiras. Cada formato atende a determinado conjunto de impressos de modo a que se obtenha um aproveitamento do papel sempre perto do ideal, pois esse insumo é responsável por boa parte do custo do impresso. Entre as normas, existem as da ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas – que normatizam, nas séries Brasil, formatos de papéis para a área gráfica.

Os formatos principais dessas séries são

- (A) A0, B0 e C0
- (B) AA e BB
- (C) americano e fólho
- (D) carta, ofício e duplo ofício
- (E) folha inteira e meia folha



20

A formação de bolhas (*blistering*) na tira de papel de uma bobina é um problema que causa transtornos sérios na impressão contínua.

Acontece a formação de bolhas na tira de papel quando há muita umidade oclusa no papel cru e quando a camada do papel é muito fechada. A umidade não consegue escapar em ambos os lados através da película de tinta no forno.

MÜLLER, Peter. **Impressão offset**: problemas e soluções práticas. São Paulo: Hambrug, [s.d.]. p. 169.

A formação de bolhas não ocorre apenas em virtude dos problemas mencionados no trecho de Müller, mas também porque há

- (A) aquecimento do papel, provocado pela pressão exercida sobre ele, durante a passagem pelas unidades de impressão e de tensionamento dos equipamentos rotativos, provocando a transformação da umidade retida em sua massa em vapor.
- (B) excesso de calor, aplicado para a secagem entre baterias de impressão em equipamentos rotativos, uma vez que o papel absorve muita umidade relativa do ar. Por causa da tinta e da substância de molhagem, a umidade acaba aprisionada pela impermeabilização da superfície do papel.
- (C) formação de vapor no interior do papel, uma vez que ele absorve parte da umidade relativa do ar, presente no setor de impressão. A umidade fica aprisionada pela impermeabilização da superfície do papel, que, por sua vez, é causada pela tinta e pela substância de molhagem.
- (D) formação de vapor no interior do papel, em função do calor utilizado para secar a tinta entre uma bateria e outra na impressão rotativa, o que acarreta o surgimento das bolhas.
- (E) formação de vapor no interior do papel por causa do percentual de água presente, gerado pelo calor natural do equipamento de impressão rotativo. Além disso, há também encapsulamento da superfície do papel pela camada de tinta e pela substância de molhagem.

21

O conjunto de impressão de um equipamento *offset* é composto por um série de cilindros. Esse conjunto é chamado de rolaria no jargão do “chão de fábrica”. Cada um dos componentes presentes nesse equipamento tem uma função.

O cilindro que realiza a impressão, e que, efetivamente, deposita a tinta sobre o suporte (papel, plástico, tecido, entre outros) é o

- (A) da blanqueta
- (B) de acionamento
- (C) de impressão
- (D) contrapressão
- (E) porta-chapa

22

Quando o sistema de entintamento de um equipamento *offset* é regulado em um movimento longo do entintador, a espessura da faixa de tinta alcançada pelo rolo tomador é fina e larga no sentido da circunferência.

PORQUE

Quando a regulagem é feita ao contrário, ou seja, com um movimento curto do rolo do tinteiro, a faixa de tinta fica mais espessa e estreita, permitindo melhor distribuição do filme de tinta.

Analisando-se as afirmações acima, conclui-se que

- (A) as duas afirmações são verdadeiras, e a segunda justifica a primeira.
- (B) as duas afirmações são verdadeiras, e a segunda não justifica a primeira.
- (C) a primeira afirmação é verdadeira, e a segunda é falsa.
- (D) a primeira afirmação é falsa, e a segunda é verdadeira.
- (E) as duas afirmações são falsas.

23

A entrada das folhas em um equipamento de impressão deve ser feita de tal modo que o papel não chegue enviesado aos aparadores, evitando que ele seja transportado dessa forma até o esquadro frontal. O não cumprimento dessa regra ocasiona o que é descrito por Müller no trecho a seguir.

Na impressão de um papel de 90 g/m², em uma impressora *offset* a quatro cores, as folhas chegaram “atrasadas” à mesa de entrada. Daí alcançarem os aparadores enviesadas. Além disso, cada folha foi acelerada antes de alcançar os aparadores. Essa entrada instável do papel trouxe resultados com diferenças: a quadricromia pronta, embora estando em registro, apresentou anormalidade no que se refere à posição da imagem no papel.

MÜLLER, Peter. **Impressão offset**: problemas e soluções práticas. São Paulo: Hambrug, [s.d.]. p. 1.

No caso apresentado, a anormalidade inicialmente não é notada, pois o registro de cor está perfeito, mas o problema será percebido assim que

- (A) o impressor fizer a checagem densitométrica do filme de tinta e verificar o erro de posição da imagem no papel.
- (B) o responsável pelo controle de qualidade inspecionar o impresso final para checagem do cumprimento das características da prova contratual.
- (C) a pilha de papel for posta na mesa da guilhotina pelo operador de corte para o refil.
- (D) as folhas forem cortadas e houver degola da imagem ou irregularidade de seu margeamento.
- (E) as imagens forem comparadas com a prova contratual e for feita a medição das margens de sangria.



24

As marcas na área externa do impresso que são descartadas quando há o corte final possuem funções para as operações de impressão e de acabamento.

Relacione essas marcas às suas respectivas descrições e funções apresentadas a seguir.

- | | |
|------------------------|--|
| I – Marcas de corte | P – Indicam o perímetro externo do impresso. |
| II – Marcas de dobra | Q – Facilitam o registro das cores de um impresso. |
| III – Cruzes de acerto | R – Indicam a área a ser ocupada por um meio-tom. |
| | S – São representadas por linhas intermitentes. |

As associações corretas são:

- (A) I - P , II - S , III - R
- (B) I - P , II - S , III - Q
- (C) I - P , II - R , III - Q
- (D) I - S , II - P , III - R
- (E) I - S , II - R , III - Q

25

A plastificação é um processo de acabamento que consiste em revestir o suporte impresso com uma película de plástico aplicada sob pressão e calor, com o propósito de melhorar a aparência do impresso e de protegê-lo. A laminação é um processo que consiste na união de dois ou mais suportes (papel, cartão, folhas metalizadas e filmes plásticos), com a finalidade de aumentar a espessura e a rigidez do produto, além de também propiciar-lhe proteção.

A diferença entre os dois processos é que

- (A) na plastificação há aplicação de um filme de polipropileno, com espessura de 12 a 15 m, sobre o impresso, enquanto, na laminação, há aplicação de um filme de polietileno, com espessura de 35 a 42 m, sobre o impresso.
- (B) na plastificação há aplicação de filmes que podem ser brilhantes ou foscos, enquanto, na laminação, há acabamentos diferenciados, como os filmes metalizados, perolizados, iridescentes ou holográficos.
- (C) na plastificação há presença de muitos riscos e manchas nas folhas que foram manuseadas em outras operações de acabamento, enquanto, na laminação, as folhas ficam em perfeito estado, mesmo tendo sido manuseadas em outras operações.
- (D) na plastificação há uso de adesivos, além de pressão e de calor, enquanto, na laminação, há uso apenas de pressão e de calor.
- (E) na plastificação há utilização apenas de pressão e de calor, enquanto, na laminação, além desses dois elementos, há também a utilização de adesivos.

26

Durante muito tempo, a única opção para aplicação de películas metalizadas em impressos foi o sistema de *hot stamping*. Nos últimos anos, foi desenvolvido o sistema de *cold stamping*, que consiste na aplicação de um filme metalizado sobre o material impresso. Para isso, são utilizados vários processos de impressão, principalmente em flexografia e rotogravura, como se pode constatar pela leitura do trecho a seguir.

Em alguns casos é possível utilizar o sistema *cold stamping* para aplicar películas com imagens holográficas pré-gravadas. Nesse caso, ao invés de enobrecimento, a aplicação poderá ser um recurso de segurança — um selo de autenticidade. Essa aplicação aparece, por exemplo, nas notas de vinte reais. Verifica-se uma tendência crescente no uso de *cold stamping* em etiquetas autoadesivas, cujos substratos são muito lisos. Esse é o caso, por exemplo, de filmes plásticos (poliestireno, polipropileno biorientado) e de papel *couché*. Esses materiais são favoráveis à aplicação do *cold stamping* em função da sua alta reflexão superficial e da boa aceitação na transferência da película.

Disponível em: <http://www.revistatecnologiagrafica.com.br/index.php?option=com_content&view=article&id=728:aplicacao-de-cold-stamping-em-flexografia&catid=98:acabamento&Itemid=181>. Acesso em 4 jan. 2012.

A principal diferença entre os dois sistemas de aplicação de películas em impressos é que o(a)

- (A) acerto da máquina para a aplicação de películas no sistema *hot stamping* é mais simples e rápido do que no sistema *cold stamping*.
- (B) brilho das películas do sistema de *cold stamping* é bem mais intenso do que o das películas do sistema *hot stamping*.
- (C) capacidade de produção do sistema *cold stamping*, em função do uso de adesivo, é menor do que no sistema *hot stamping*, embora a qualidade final seja maior.
- (D) aplicação no *cold stamping* é feita a frio, com o uso de um adesivo, e, no processo de *hot stamping*, a laminação é feita a quente.
- (E) não transferência da camada metalizada no sistema *cold stamping* faz com que surjam menos pintas do que no sistema *hot stamping*.



27

Inovações como blanquetas compressíveis com microcélulas fechadas, blanquetas calibradas, blanquetas com barras de tensionamento incorporadas de fábrica contribuem para a redução de custos gráficos.

PORQUE

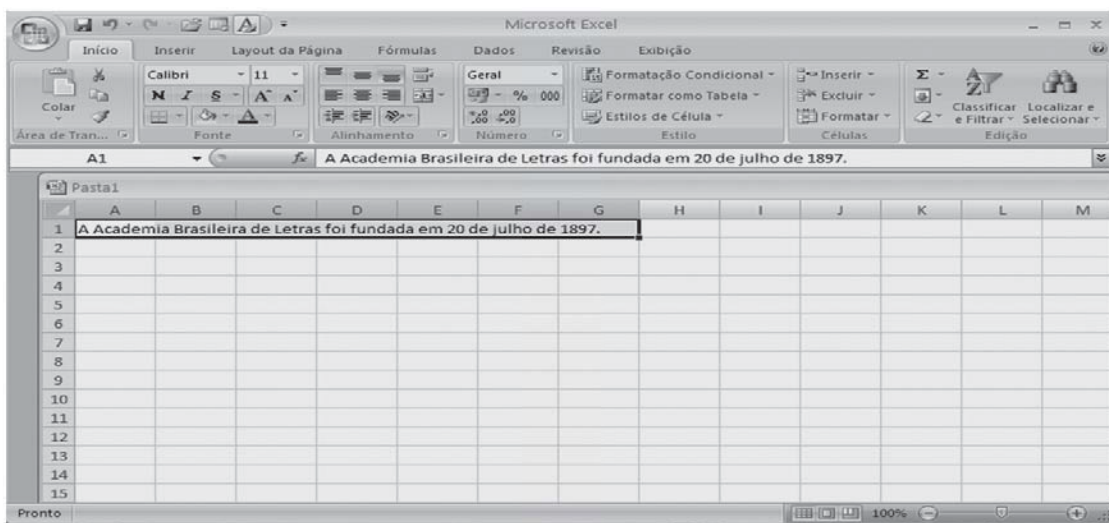
Com o aumento da vida útil das blanquetas que as inovações tecnológicas proporcionam, ocorre redução do número das paradas de máquina para substituição de blanquetas.

Analisando-se essas afirmações, conclui-se que

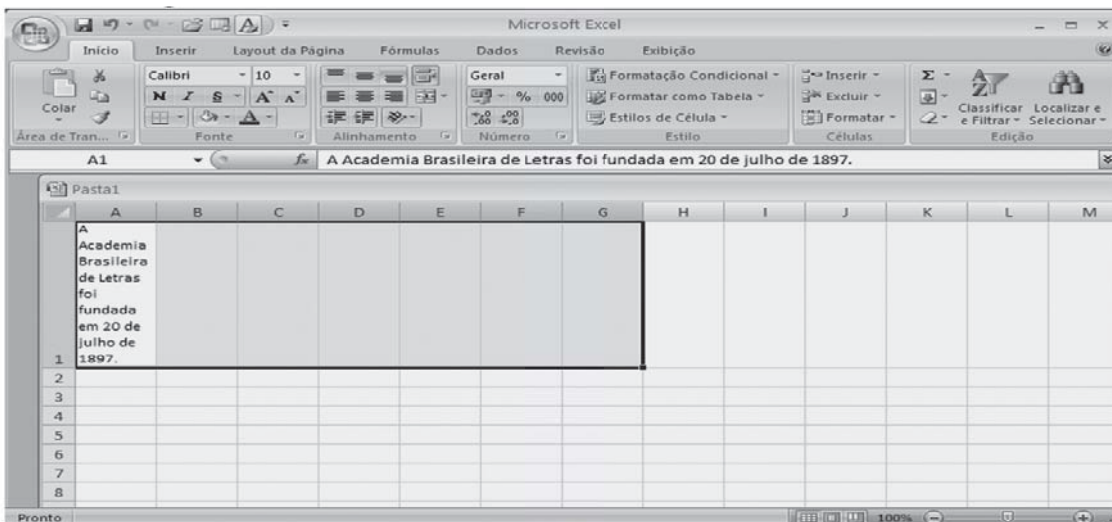
- (A) as duas afirmações são verdadeiras, e a segunda justifica a primeira.
- (B) as duas afirmações são verdadeiras, e a segunda não justifica a primeira.
- (C) a primeira afirmação é verdadeira, e a segunda é falsa.
- (D) a primeira afirmação é falsa, e a segunda é verdadeira.
- (E) as duas afirmações são falsas.

28

Considere a figura de uma planilha do Microsoft Excel 2007.



Após aplicar determinado comando ao conteúdo selecionado, o resultado apresentado foi o seguinte:



Pelo resultado apresentado, o comando aplicado foi

- (A) Estilos de Célula
- (B) Formatar como Tabela
- (C) Formatação Condicional
- (D) Alinhar Texto à Esquerda
- (E) Quebrar Texto Automaticamente



29

No Microsoft Word 2007, um clipe multimídia pode ser incorporado a um documento, por meio de um comando da guia Inserir, denominado

- (A) Imagem
- (B) SmartArt
- (C) WordArt
- (D) Tabela
- (E) Objeto

30

Desenvolvido para interagir com seus usuários de forma amigável e eficaz, os sistemas operacionais Windows têm como uma de suas características

- (A) fornecer *upgrade* de versões posteriores gratuitamente.
- (B) funcionar nativamente em qualquer plataforma de *hardware*.
- (C) possuir versões com a tecnologia de 64 bits.
- (D) ser um sistema de código aberto.
- (E) ser o único sistema operacional a utilizar interface gráfica.

RASCUNHO

RASCUNHO