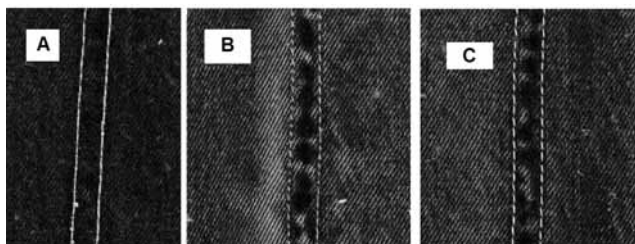


CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS



Com relação às operações básicas de costura, e considerando as costuras em *denim* mostradas nas figuras acima, julgue os itens que se seguem.

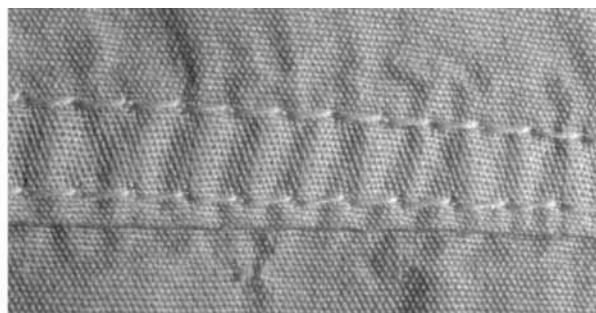
- 51 Na costura de tecidos planos, desde que a linha seja escolhida corretamente, o número de pontos/cm independe da gramatura do tecido.
- 52 Nas costuras mostradas nas figuras, a costura que apresenta tensão correta da linha é aquela mostrada na figura A.
- 53 Qualquer tipo de tecido deve ser costurado com pressão alta na sapatilha para evitar estiramentos da camada superior e assim evitar danos ao tecido.

Na costura, a seleção da agulha em função do tipo e gramatura do tecido é muito importante. Em relação à escolha da agulha, julgue os itens subsequentes.

- 54 Agulhas tortas ou embotadas causam defeito visível de costura; esse tipo de defeito ocorre, por exemplo, em peças em *jeans* e pode ser observado após o acabamento.
- 55 Agulhas de pontas finas não devem ser usadas para tecidos de algodão, poliéster e mistos pesados porque podem criar rupturas.
- 56 Agulhas de pontas esféricas (ponta boa) devem ser utilizadas para tecido de microfibras de PES e PA e elastano.

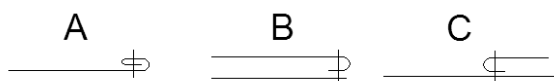
No que concerne à análise das peças para confecção, inspeção e classificação dos defeitos de costura, julgue os itens a seguir.

- 57 Tecidos que tendem a esgarçar-se facilmente devem ter o acabamento das bordas laterais com costura em interloque.
- 58 Nas costuras de artigos elásticos como maiôs, biquínis etc., costuras dos tipos 103, 406, 503, 516 são usadas para que o alongamento e a elasticidade das costuras sejam compatíveis com os das malhas usadas.
- 59 Em função do desgaste, a troca das agulhas para artigos celulósicos como modal, viscose e tencel deve ser realizada após um período de 12 horas de trabalho de costura.



Considerando a figura acima, julgue os itens subsequentes, relativos às causas das costuras franzidas.

- 60 A utilização de uma agulha mais grossa que a adequada na costura de uma malha pode causar baixa resistência da costura.
- 61 A utilização de uma agulha mais grossa que a adequada não provoca a formação de franzido na costura de um tecido.
- 62 São causas para a ocorrência do franzimento da costura a tensão elevada da linha, a alimentação elevada do tecido na costura e o tipo de linha.

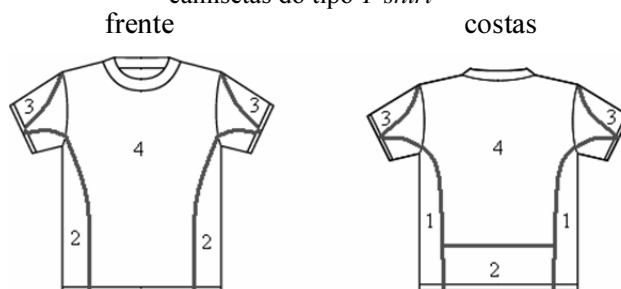


Com base nas representações de costuras indicadas nos desenhos acima, julgue o item seguinte.

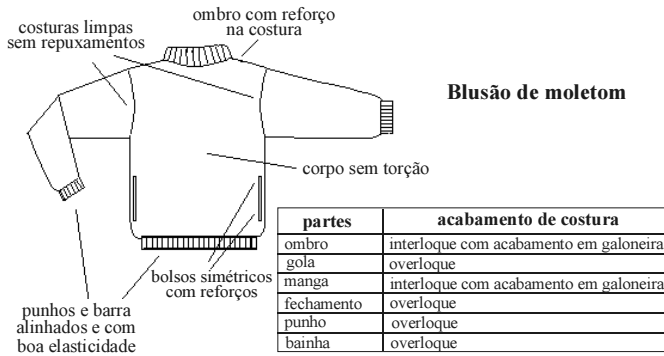
- 63 As três costuras correspondem, respectivamente, a prega de bolso externo de *jeans*, atamento de elástico a cintura e acabamento de bainha de *T-shirt*.

Julgue os próximos itens, relativos à execução de caseado, à costura de artigos em microfibra, às informações normalmente contidas nas etiquetas das vestimentas e aos defeitos que podem ocorrer na confecção de camisetas do tipo *T-shirt*.

- 64 Nas figuras abaixo, a classificação de 1 a 4 evidencia as partes mais expostas à visão e correspondem, sucessivamente, à seguinte classificação de defeitos: leve, médio, grave e gravíssimo. camisetas do tipo *T-shirt*



- 65 No caseado de malhas como moletom e meia-malha é necessária a colocação de um pedaço de tecido mais consistente sob o local onde será feito o caseado.
- 66 Tecidos de microfibra peletizada podem ter a costura desmanchada sem riscos de ficarem marcados (com furos), pois o peletizado esconde as marcas.



Com base na figura acima, que mostra a ficha técnica de um blusão em moletom, julgue os itens seguintes.

- 67 Conforme as descrições contidas na ficha, o fechamento das laterais deve ser feito com máquina overloque compatível com as necessidades dessa parte da peça.
- 68 Na ficha técnica em questão, os acabamentos de costura citados são suficientes para que se tenha uma peça de boa qualidade e que não desfie facilmente.

Com referência à densidade de pontos de costura, julgue os itens que se seguem.

- 69 Para uma agulha 120 (sistema métrico) é adequada a utilização de uma linha 120.
- 70 O número de pontos de costura influencia na resistência desta e aumenta à medida que esse número aumenta de 2 a 7 pontos/cm. Acima desse número, a resistência da costura não é mais influenciada.
- 71 Para verificar se a tensão da linha inferior na caixa da bobina está adequada basta segurar a linha com dois dedos e observar se com isso a caixa da bobina desce lentamente.



Considerando as informações da figura acima, julgue os itens subsequentes.

- 72 Na camiseta polo, a costura das bainhas das mangas e da cintura pode ser feita com galoneira de duas agulhas.
- 73 Na camiseta pólo, a costura da cava pode ser feita com overloque ou com interloque e galoneira.



Com base na figura acima, julgue os próximos itens.

- 74 Apesar de pouco usual, a costura com máquina interloque pode ser utilizada para o fechamento.
- 75 Para fixar o elástico no cós pode-se usar uma pregadeira de elástico de três agulhas.

Macaquinho supplex/lycra



Com referência à confecção da peça ilustrada na figura acima, julgue os itens a seguir.

- 76 Para a costura das entrepernas deve-se usar uma galoneira de uma agulha.
- 77 Para a gola e cavas a colocação de viés requererá uma galoneira de duas agulhas.

Maiô



Com relação ao modelo de maiô ilustrado na figura acima, julgue os próximos itens.

- 78 Nesse modelo de maiô, o acabamento das cavas, da gola, das pernas e do decote deve ser feito com máquina zigue-zague.
- 79 Nesse modelo de maiô, todas as costuras podem ser feitas em overloque, o que garante bom acabamento.

Julgue os itens subsecutivos, relacionados aos sistemas de enfiesto e de corte.

- 80 Apesar do custo e da logística de armazenamento, como alternativa aos moldes de papel para enfiestos de pequena produção, podem ser usados moldes de papel grosso ou de plástico.
- 81 Entre os problemas que afetam a qualidade das malhas, gerando desperdícios maiores no corte dos enfiestos, estão: furo, barramento, manchas de óleo, falha de trama e manchas de tingimento.
- 82 Nos sistemas automáticos de enfiesto, o controle da largura nas camadas é feito por guias laterais que alinham as camadas, sobrepondo-as regularmente.
- 83 O sistema de corte a *laser* é mais vantajoso que o sistema automático por faca, pois efetua cortes mais precisos, possui maior velocidade – chegando até o dobro do corte por faca –, e, no caso dos artigos termoplásticos, deixa as bordas limpas e seladas.
- 84 O sistema de punção elétrico é usado para tecidos de fibras artificiais.
- 85 O uso de facas verticais para corte do enfiesto requer alguns cuidados de segurança, tais como o uso de luvas feitas de malha metálica ou de kevlar.
- 86 Considerando que, em um enfiesto de tecido de 50 folhas de largura útil de 1,50 m, tenham sido encaixados, em um comprimento de 5,0 m, 6 tamanhos de peças, e que o desperdício tenha sido de 22,2% de tecido, então, caso sejam utilizadas 20 folhas com largura 3 cm e mantidas as demais condições, o desperdício será de 23,0%.
- 87 Malhas produzidas em máquinas circulares podem apresentar vinco central. Esse vinco aumenta o desperdício de malha no corte do enfiesto em uma relação inversamente proporcional ao tamanho dos moldes das peças, ou seja, quanto menor o molde, maior o vinco e, em consequência, maior o desperdício.

Em relação às fichas de cálculos de custos, julgue os itens que se seguem.

- 88 O custo por minuto de uma confecção é parâmetro para a produção de peças, desde que esteja relacionado a tempos de execução das tarefas produtivas. Caso esse custo seja de R\$ 0,20/min, se os salários, que representam metade do custo fixo, aumentarem em 5%, o aumento no custo do minuto será de R\$ 0,305, considerando os encargos já incluídos.
- 89 Considerando que, em uma pequena confecção de calças *jeans*, o tempo necessário cronometrado das operações de feitura da calça seja de 10,5 min/calça para determinada grade de tamanhos e que a empresa trabalhe 22 dias/mês em três turnos, então, se o rendimento produtivo for de 85%, a produção efetiva mensal será de 2.564 calças.
- 90 As fichas de cálculos de custos devem incluir os salários e encargos dos empregados diretos e indiretos.

No que concerne ao fechamento de bolsos, julgue o item abaixo.

- 91 O fechamento de bolsos internos das calças feito com linha em monofilamento de poliéster dá ótimo acabamento e segurança ao bolso.

Acerca do dispositivo de transporte (arrastador), julgue os itens subseqüentes.

- 92 O passo de avanço produzido pelo arrastador na máquina de costura é regulado para pequenos avanços, dependendo do tipo de tecido, e deve variar entre 3,0 mm e 3,5 mm.
- 93 Para tecidos leves e médios a inclinação dos dentes deve ser de 60 graus para evitar que os tecidos sejam marcados.

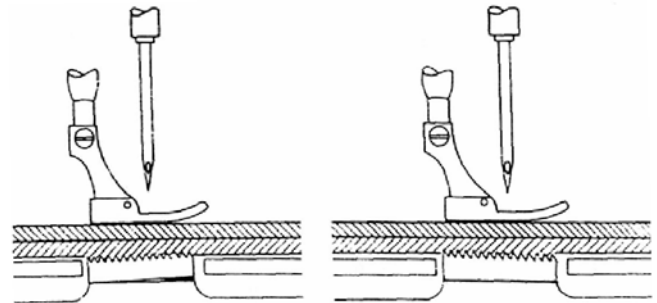


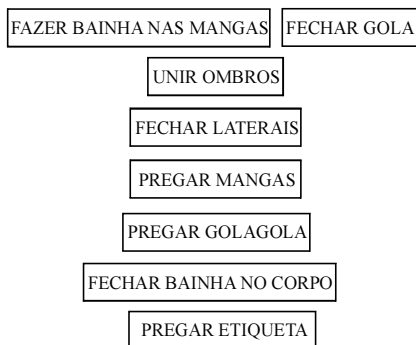
Figura I

Figura II

Considerando as figuras acima, julgue os seguintes itens, relativos às estruturas da máquina de costura que entram em contato direto com o material a ser costurado.

- 94 Os calcadores articulados são usados quando existe diferença de espessura de tecido no sentido da costura.
- 95 Os calcadores compensadores são usados quando há diversas espessuras no tecido.
- 96 Máquinas de ultrassom são utilizadas para realizar costuras em tecidos e malhas com até 35% de fibra sintética.
- 97 Na figura I, a posição do alimentador está correta.
- 98 A chapa de agulha da máquina overlocke tem uma lingueta lateral cuja finalidade é determinar a largura do overlocke (bitola).

RASCUNHO

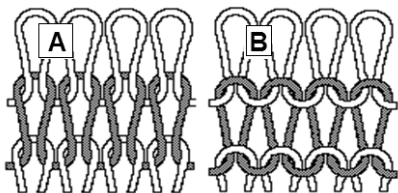
Fluxo de operações de costura

Com relação ao fluxo de operações de costura acima mostrado e ao sistema de produção por células, julgue os itens subsequentes.

- 99 No sistema de produção em confecção, o sistema por células se caracteriza, entre outras coisas, por criar espírito de equipe e facilitar o estabelecimento de metas.
- 100 Essa sequência de operações é a mais indicada para se fazer uma camisa *T-shirt*.

Com relação ao controle de qualidade de confecções têxteis, julgue os itens a seguir.

- 101 Nas figuras abaixo, que correspondem aos dois lados de uma malha, o direito técnico é a representação A, e o avesso técnico é a representação B.



- 102 Na inspeção de peças por amostragem, os itens básicos a serem analisados restringem-se às medidas e à limpeza das peças.

Julgue os itens seguintes, relativos às fichas técnicas normalmente utilizadas em confecção têxtil.

- 103 As fichas técnicas de costura e modelagem têm como itens imprescindíveis: as informações de estilo, posição de etiquetas, de bordados, processos de lavagem, tipos de costuras e pontos e desenhos do modelo.
- 104 Nas fichas técnicas de sequência operacional, devem constar as fases de costura envolvidas e o tempo de execução de cada uma delas.
- 105 Na ficha técnica de sequência da produção de calça *jeans*, as operações ligadas aos bolsos são geralmente as primeiras, seguidas da passadoria e, por último, da colocação dos botões, arrebitos e etiquetas de couro.

Acerca de acabamentos, julgue os próximos itens.

- 106 A estampa *transfer* localizada resulta em boa solidez quando aplicada em artigos de fibras de poliéster.
- 107 Na estampa *silk* com corantes, o direito e o avesso da malha aparecem com a mesma intensidade de cor.

Com referência à colocação de acessórios, ao consumo de linha, à duração de trabalhos de costura e ao estudo de encaixe, julgue os itens subsequentes.

- 108 Considerando que tempo total de costura das partes de uma camiseta do tipo *T-shirt* seja de 2,7 min e que essa costura seja realizada de acordo com a ficha abaixo, é correto afirmar que a tarefa mais demorada será a de pregar as mangas e a mais rápida será a de fechar a gola.

tarefa	máquina
fazer a bainha da manga	automática
pregar a etiqueta nas costas	reta
fechar a gola	overloque
fechar os ombros	overloque
pregar a gola	overloque
pregar as mangas	overloque
fechar as laterais	overloque

- 109 A utilização de CAD nos trabalhos de encaixe é sempre mais eficiente na redução de desperdícios e no tempo de execução da tarefa.
- 110 A colocação de zíper invisível não é recomendada em roupas justas de artigos com elastano e em calças que tenham cintura muito baixa.
- 111 No ponto fixo de classe 301, o consumo de linha na agulha é de 1,4 m de linha por metro de costura e o consumo total é de 2,8 m.
- 112 De acordo com os dados da tabela abaixo, é correto afirmar que o consumo da linha na lançadeira é menor que na agulha.

consumo estimado de linha por tipo de ponto por metro de costura			
tipo de ponto	ilustração	agulha (m)	lançadeira (m)
ponto corrente classe 401		2,40	menor queda agulha

Julgue os itens que se seguem, referentes a características diversas da atividade têxtil.

- 113 Quando o tecido a ser costurado tende a deslizar, é melhor usar o ponto do tipo 301 que o ponto de corrente do tipo 101.
- 114 Nas máquinas de casear, o ponto pode ser feito em zigue-zague com um fio ou dois, sempre em ponto corrente.
- 115 As máquinas de pregar botões são de dois tipos: em uma, o botão e o tecido se mantêm fixos e a agulha faz movimento oscilatório; na outra, a agulha faz movimento vertical e uma pinça que prende o botão o desloca da direita para a esquerda e da esquerda para a direita para botões de quatro furos.
- 116 Diferenças de tonalidade ao longo do tecido, lustro após prensagem e eletricidade estática são características que se revelam apenas durante a fabricação.

Uma confecção produz uma saia esporte, utilizando um tecido em sarja 2:1 de cor única. O tecido tem largura de 1,15 m. O enfiado tem comprimento de 18 m e contém modelagem para 20 peças. O tecido custa R\$ 6,00 o metro. Os aviamentos necessários para a produção de cada peça são: 1 cinto no valor de R\$ 2,50; 1 zíper no valor de R\$ 0,50 e 2 botões de valor R\$ 0,10 cada. O custo da mão de obra para marcação e enfiado (com os encargos) é de R\$ 90,00 para 200 peças e o custo de corte (com os encargos) é de R\$ 160,00 para 200 saias. O custo de construção da saia é de R\$ 9,00 por unidade. O desperdício é de 15%.

Com base nessa situação hipotética, julgue os itens seguintes.

- 117 A produção de cada saia custa R\$ 18,85.
- 118 Cada saia contém aproximadamente 0,95 m² de tecido.

Com referência a cálculos de consumo e de produtividade utilizados na produção têxtil, julgue o item abaixo.

- 119 Considerando que, para a confecção de uma camisa de malha de mangas compridas, seja necessária uma malha com largura de 1,80 m, que o enfiado seja de 25 m para 25 peças completas de malha, que o quilo de malha custe R\$ 30,00, que o custo da marcação e do enfiado seja de R\$ 300,00 para 500 camisas, que o custo de corte seja de R\$ 350,00 por 500 camisas, que o custo da construção de cada camisa seja de R\$ 8,00 e que o custo de cada camisa seja de R\$ 17,30, então é correto afirmar que o desperdício será de 25%.

Uma das maneiras de determinar a produtividade em uma grande confecção é cronometrar os procedimentos, de modo a estabelecer tempos reais médios que permitam uma avaliação mais precisa. Uma maneira estimativa mais simples usada em pequenas confecções faz uso da seguinte fórmula: $T_o = (T_M + T_m) \times F_p$, em que T_o = tempo de operação; T_M = tempo máquina; T_m = tempo de manuseio e F_p = fator de produtividade. Cada tempo está relacionado com certas condições, por exemplo, o F_p está ligado à organização da empresa, como existência de um PCP eficiente, controle de estoques etc.

Com base nessas informações, julgue o próximo item.

- 120 Trabalhando-se com ponto fixo, para um mesmo comprimento de costura, o T_M de uma máquina overlock será menor que o T_M de uma máquina reta.

RASCUNHO