

LÍNGUA PORTUGUESA

TEXTO – COMO PREVENIR DOENÇAS GENÉTICAS

Marcello Valle

Para alguns casais, gerar uma criança é uma decisão ética. Alguns são portadores de doenças genéticas e temem que seus filhos sofram do mesmo problema. São problemas como hemofilia, distrofia muscular, anemia falciforme e alterações ligadas ao fator Rh. Entretanto, há uma técnica que permite gerar bebês saudáveis. Trata-se do Diagnóstico Genético Pré-Implantação (ou PGD).

Essa técnica foi desenvolvida há uma década por pesquisadores londrinos e não foi bem recebida de imediato, pois criava impasses éticos. Via-se no PGD uma maneira de os pais controlarem o perfil genético e escolherem o sexo do futuro bebê.

Hoje, o PGD é totalmente aceito, inclusive no Brasil, e é uma forma precoce de diagnóstico pré-natal. É feito por meio de uma biópsia do embrião no seu terceiro dia de vida para detectar possíveis doenças. É um procedimento tecnicamente desafiador, que exige um bom entendimento de embriologia e biologia molecular.

O PGD associa métodos aplicados em reprodução assistida às técnicas de investigação genética. A biópsia do embrião inicial (entre seis e dez células) permite o estudo genético de uma única célula, possibilitando a transferência de embriões normais para as características testadas.

No Brasil, o Código de Ética do Conselho Federal de Medicina não permite a seleção sexual do embrião. Entretanto, especificamente no caso de haver doença genética ligada ao sexo (como hemofilia), é possível identificar os embriões masculinos e femininos, transferindo apenas o sexo que não tem possibilidade de ter a doença. O PGD é também indicado em casos de gravidez tardia, em especial nas gestantes acima de 35 anos. Quanto maior a idade, mais chance de dar à luz bebês com problema genéticos e de sofrer aborto espontâneo

1. "Para alguns casais, gerar uma criança é uma decisão ética"; a forma de reescrever-se essa frase com alteração de seu sentido é:
 - (A) Para alguns casais, é uma decisão ética gerar uma criança;
 - (B) Gerar uma criança, para alguns casais, é uma decisão ética;
 - (C) É uma decisão ética, para alguns casais, gerar uma criança;
 - (D) É uma decisão ética gerar uma criança para alguns casais;
 - (E) Gerar uma criança é uma decisão ética, para alguns casais.
2. Se a decisão é "ética" ele interfere com valores:
 - (A) econômicos;
 - (B) políticos;
 - (C) morais;
 - (D) religiosos;
 - (E) sociais.

3. "Essa técnica foi desenvolvida há uma década por pesquisadores londrinos e não foi bem recebida de imediato, pois criava impasses éticos. Via-se no PGD uma maneira de os pais controlarem o perfil genético e escolherem o sexo do futuro bebê"; o comentário INCORRETO sobre esse segmento do texto é:
 - (A) a técnica aludida é a do PGD;
 - (B) a técnica vem sendo desenvolvida por dez anos;
 - (C) o impasse ético aludido é o do controle genético;
 - (D) escolher o sexo do futuro bebê não é visto como um fato positivo;
 - (E) a técnica do PGD demorou um pouco a ser aceita.
4. O PGD é "uma forma precoce de diagnóstico pré-natal", isso significa que o PGD:
 - (A) ainda não está totalmente desenvolvido;
 - (B) identifica bem cedo problemas do embrião;
 - (C) é feito com a finalidade de antecipar o nascimento do bebê;
 - (D) indica problemas do bebê pouco antes do nascimento;
 - (E) alerta para o caso de o bebê nascer antes do momento previsto.
5. "É um procedimento tecnicamente desafiador"; esta afirmação se justifica porque:
 - (A) o PGD exige bom preparo dos profissionais;
 - (B) é um procedimento ainda bastante novo;
 - (C) se trata de um procedimento não totalmente conhecido;
 - (D) a técnica deve ser adquirida em tempo recorde;
 - (E) o PGD é realizado com risco de morte da paciente grávida.
6. "o Código de Ética do Conselho Federal de Medicina **não permite a seleção sexual do embrião**"; a forma em negrito equivale à forma "proíbe". A alternativa em que a equivalência apontada está ERRADA é:
 - (A) não trabalha aos domingos = descansa aos domingos;
 - (B) não aceita trabalhar pesado = recusa trabalho pesado;
 - (C) não intervém na briga = participa da briga;
 - (D) não falou diante do juiz = emudeceu diante do juiz;
 - (E) não sabe a verdade = ignora a verdade.
7. "aborto espontâneo", referido na última linha do texto, é aquele que:
 - (A) ocorre sem que tenha sido provocado;
 - (B) é causado por medicamentos específicos;
 - (C) é fruto da vontade da gestante;
 - (D) acontece em casos de perigo de vida para a gestante;
 - (E) é provocado exclusivamente pelo próprio embrião.

8. "espontâneo" é palavra grafada com S; a alternativa abaixo que mostra uma palavra erradamente grafada é:
- (A) misto;
 - (B) sesta;
 - (C) estender;
 - (D) esplêndido;
 - (E) extinguir.
9. O principal objetivo deste texto deve ser:
- (A) causar interesse nos leitores pela seleção do sexo dos bebês;
 - (B) criticar certas posições retrógradas de nossas autoridades médicas;
 - (C) informar os leitores sobre questões médicas;
 - (D) analisar questões sobre o ponto de vista social;
 - (E) provocar suspense por meio de ocultamento de dados.
10. "Hoje o PGD é totalmente aceito, inclusive no Brasil"; esta frase significa que o PGD é aceito:
- (A) em todos os países, até mesmo no Brasil;
 - (B) sem restrições, mesmo no Brasil;
 - (C) em todos os lugares, exceto no Brasil;
 - (D) de forma ampla e em todos os países, até no Brasil;
 - (E) no Brasil, mesmo que não totalmente.

PRODUÇÃO DE INSUMOS PARA SAÚDE

11. Sobre salas de classe 1.000, NÃO é correto afirmar:
- são ambientes controlados;
 - a vazão de ar de insuflamento, em função do volume da sala, é um parâmetro de projeto;
 - contagem microbiana e de partículas no ar, são monitorados e comparados a padrões de qualidade;
 - não há necessidade de monitoramento microbiológico das superfícies;
 - o fluxo de pessoal e de material deve ser rigidamente definido por procedimento operacional padronizado.
12. Podem ser consideradas como características de projeto e construção de áreas de processamento asséptico afirmativas abaixo, EXCETO:
- paredes, tetos e pisos devem ser lisos, facilmente limpáveis, com cantos arredondados;
 - deve haver controles de temperatura e umidade;
 - o suprimento de ar da área deve ser através de filtros de alta eficiência de remoção de partículas e sempre em fluxo laminar;
 - deve haver sistema de monitoramento das condições ambientais;
 - deve haver sistema de limpeza e desinfecção das salas e equipamentos de processamento asséptico planejados.
13. Avalie as afirmativas abaixo sobre ambientes controlados.
- As classificações de áreas limpas e salas limpas baseiam-se na qualidade microbiológica do ar e das superfícies.
 - De acordo com as boas práticas de fabricação, a melhor forma de monitoramento da qualidade microbiológica do ar consiste em se utilizar placas de Petri com meio de cultura que são abertas e expostas ao ambiente, em amostragem estática, em pontos definidos da área de processamento, por dado intervalo de tempo.
 - Deve haver um programa de monitoramento microbiológico rotineiro das áreas classificadas.
 - Uma sala classe 1000 pode ser definida como aquela que apresenta, no máximo, uma unidade formadora de colônia por metro cúbico de ar amostrado (1 UFC/m³ de ar ou 1 UFC por 1000 Litros de ar).
 - É obrigatório sempre proceder a identificação da flora encontrada nas placas com meio de cultura utilizadas no monitoramento do ambiente controlado.
- Estão corretas:
- I, II e V, apenas;
 - I e III apenas;
 - II e V apenas;
 - I, II e IV, apenas;
 - III e IV, apenas.
14. Sobre classificação de salas limpas, baseada na contagem de partículas do ar, está correto afirmar que:
- uma sala de classe 10.000 pode apresentar uma contagem de 10.000 partículas menores que 5mm por litro de ar;
 - um módulo de fluxo laminar que apresenta classe 100, possui como especificação 3500 partículas menores que 5 mm por metro cúbico de ar (100 partículas menores que 5mm por pé cúbico de ar);
 - uma área classe 1.000 pode apresentar contagem de 1.000 partículas viáveis por metro cúbico de ar (1 UFC por litro de ar);
 - o envase asséptico de medicamentos injetáveis deve ocorrer numa área de classe 100.000;
 - uma cabina de fluxo laminar, classe 100, não pode apresentar partículas viáveis, independentemente do volume de ar amostrado.
15. Julgue as afirmativas abaixo sobre áreas de processamento asséptico de medicamentos estéreis.
- As áreas de produção são classificadas de acordo com características do ar em graus A, B, C e D.
 - Os graus A, C e D correspondem às classes 100, 10.000 e 100.000, respectivamente.
 - O envasamento asséptico de medicamentos estéreis pode ser realizado numa área grau C.
 - A entrada de pessoal e materiais em áreas limpas deve ser através de "air-locks".
 - O grau C corresponde a 10.000 partículas menores que 0,5mm por metro cúbico de ar
- As afirmativas corretas são:
- III e V, apenas;
 - II, III e V, apenas;
 - I e IV, apenas;
 - II e IV, apenas;
 - I, II e IV, apenas.
16. Sobre nível de garantia de esterilidade, NÃO é correto afirmar que:
- é um termo utilizado para descrever a confiabilidade de um processo de esterilização;
 - deve ser quantificado e garantido através da validação do ciclo de esterilização;
 - baseia-se na exposição ao agente de esterilização de maneira que possa ser verificado que a probabilidade de sobrevivência esporos de microrganismos ultra-resistentes é de 10⁻⁶;
 - pode ser definido como a capacidade de produção de 1000 unidades com apenas uma falha de esterilidade;
 - em unidades de envasamento asséptico, deve ser evidenciado através de "media-fill", ou seja, simulação do processo com meio de cultura.

17. Ao final de um ciclo de esterilização de materiais em autoclave, por exposição ao vapor d'água saturado a 121°C, uma carga de material inicialmente seco, deve se apresentar, preferencialmente:
- completamente seca, com a embalagem íntegra;
 - úmida, pois o vapor d'água se condensará sobre as superfícies;
 - completamente seca e fria;
 - parcialmente úmida; a embalagem deve ser toda em plástico, pois o papel pode se rasgar com a umidade;
 - com marcas amarelas, que indicam a passagem do vapor d'água.
18. Para uma área de processamento asséptico, a forma de se acondicionar materiais para esterilização em autoclaves, é melhor descrita como:
- materiais em embalagens plásticas, para evitar rasgos e completamente vedadas para evitar contaminação após o ciclo;
 - materiais em embalagens compostas de plástico e papel, pois o papel permite a permeação de vapor d'água durante o ciclo. A embalagem deve ser dupla, sendo a externa a ser retirada no acesso à área de processamento asséptico;
 - materiais em caixas de aço, embrulhados em papel-alumínio;
 - materiais em caixas de aço, embrulhados em sacos plásticos;
 - materiais embalados em papel Kraft, embalagem dupla, sendo a externa para retirada no acesso à área de processamento asséptico.
19. Um método de despirogenização que, em tese, pode ser aplicado a qualquer matéria é:
- limpeza química com álcool a 70%;
 - exposição ao calor seco a 270°C por 2 horas;
 - esterilização em autoclave a 121°C por 40 minutos;
 - lavagem com solução de hidróxido de sódio a 2% (p./v.);
 - lavagem com solução sulfo-crômica.
20. Sabe-se que num processo de esterilização por calor úmido, em autoclave, o agente responsável pela eliminação de microrganismos viáveis é o vapor d'água saturado. A presença de bolsas de ar no interior de materiais como garrafas e mangueiras, a serem esterilizados, pode resultar no não contato do vapor d'água com alguma superfície e na conseqüente não esterilização do material. A remoção de bolsas de ar do interior da carga a ser esterilizada, que esteja convenientemente embalada, está associada a:
- aumento do tempo de exposição do vapor;
 - aumento da pressão do vapor d'água;
 - lavagem prévia do material;
 - exposição da carga a vácuo ao final do ciclo;
 - pré-condicionamento da carga com pulsos de vácuo e vapor alternados.
21. Uma característica desejável dos materiais após um ciclo de esterilização em autoclave é que estejam secos. Esta característica será conseguida preferencialmente através de:
- aumento da pressão de exposição durante o ciclo;
 - aumento da temperatura do ciclo;
 - pós-condicionamento com ar comprimido;
 - utilização de vácuo após o tempo de exposição ao vapor;
 - colocação do material num forno, após o ciclo.
22. Sobre dois ciclos de esterilização hipotéticos em autoclave, um conduzido a 121°C e outro a 134°C são feitas as afirmativas abaixo:
- Deve-se preferir sempre o ciclo a 121°C ao ciclo a 134°C por razões econômicas, pois o segundo acarretará sempre um consumo maior de vapor d'água.
 - Para meios de cultura, deve-se preferir sempre o ciclo a 121°C para evitar a decomposição dos nutrientes do meio.
 - Para se atingir um mesmo grau de esterilidade, o ciclo a 121°C exigirá um tempo muito maior que o ciclo a 134°C.
 - Para se atingir um mesmo grau de esterilidade, um ciclo a 134°C será mais econômico que outro a 121°C.
 - Não há diferença entre os dois ciclos com relação à esterilidade, pois as duas temperaturas matam, da mesma forma, todos os microrganismos, devendo-se preferir, portanto, a menor temperatura.
- Estão corretas as afirmativas:
- III e IV, apenas;
 - I e II, apenas;
 - I, II e V;
 - I e V, apenas;
 - II e IV, apenas.
23. Sobre esterilização de meios de cultura, é correto afirmar que:
- todos os meios de cultura devem ser esterilizados por filtração para se evitar a degradação térmica dos nutrientes;
 - o recipiente que contém o meio de cultura a ser esterilizado em autoclave deve ser sempre completamente vedado para evitar a contaminação após a esterilização;
 - para esterilização de meios de cultura contendo Agar, deve-se separar os componentes termossensíveis para que sejam esterilizados por filtração e posteriormente adicionados aos componentes não termossensíveis que, juntamente com o Agar, devem ser esterilizados em autoclave;
 - a glicose não é termossensível e, portanto, pode estar junta com os demais componentes de um meio de cultura numa esterilização em autoclave;
 - a esterilidade de um meio de cultura, esterilizado em autoclave, em um ciclo recém definido, pode ser comprovada simplesmente através da incubação do meio em estufa a 36°C por 14 dias, não sendo necessário qualquer teste adicional, pois o não crescimento de qualquer microrganismo após 14 dias indica certamente que o meio está estéril.

24. Sobre cabinas de segurança biológica, são feitas as afirmativas a seguir:

- I. São utilizadas para prevenir a dispersão pelo ar de aerossóis de materiais que ofereçam risco biológico.
- II. Protegem o operador integralmente, dispensando o uso de qualquer proteção adicional.
- III. Uma cabina classe I é caracterizada por entrada de ar pela abertura frontal.
- IV. Uma cabina classe II não garante a ausência de contaminação do material que está sendo manipulado.
- V. Toda cabina de segurança biológica deve apresentar filtro HEPA para exaustão de ar

Estão corretas as afirmativas:

- (A) I e V, apenas;
- (B) I, III e V;
- (C) III e IV, apenas;
- (D) IV e V, apenas;
- (E) I, II e IV;

25. As alternativas abaixo representam medidas de biossegurança relativas ao manuseio de patógenos em larga escala, EXCETO:

- (A) todos os materiais que tiveram contato com o patógeno devem ser descontaminados antes de serem lavados ou descartados;
- (B) de acordo com o nível de biossegurança, a renovação de ar na sala em que ocorre o cultivo do patógeno deve ser total, sem reciclo do ar de exaustão;
- (C) a vestimenta utilizada pelos operadores deve ser específica para a área de risco biológico, devendo ser descartada, após sua utilização;
- (D) para operadores vacinados contra o patógeno, não é necessária utilização de máscara cirúrgica durante a manipulação dos cultivos;
- (E) a sala de risco biológico deve estar a pressão negativa em relação ao ambiente exterior e a exaustão de ar deve ser provida de filtros absolutos.

26. Um laboratório que manuseia algum microrganismo patogênico representa um potencial infeccioso se:

- (A) há presença de um organismo infeccioso capaz de invadir e se multiplicar num hospedeiro humano;
- (B) há um ambiente que permita a multiplicação do agente infeccioso;
- (C) houver a transmissão do patógeno do ambiente para o ser humano;
- (D) o ser humano estiver suscetível à infecção;
- (E) as alternativas anteriores estiverem presentes em conjunto, apenas.

27. Vacinas vivas são produzidas a partir de linhagens microbianas cuja virulência foi atenuada e que não causam a doença no ser humano. Sobre este tipo de vacina, julgue as afirmativas abaixo:

- I. existe a possibilidade de o microrganismo atenuado reverter à forma virulenta do patógeno, voltando a causar a infecção.
- II. os organismos atenuados se multiplicam no ser humano, sem causar a doença, permitindo a produção de anticorpos.
- III. este tipo de vacina, em geral é tóxica, porque os vírus estão vivos e se multiplicam no organismo humano.
- IV. as linhagens de vírus atenuadas podem ser obtidas através de etapas sucessivas de cultivo em células de animais de espécies diferentes da humana de tal forma que, através de mutação natural, o vírus perde a capacidade de infectar o ser humano.
- V. apesar de atenuado, na preparação da vacina, o vírus deve ser morto por um método físico (calor) ou químico, para evitar a multiplicação no ser humano e reduzir a toxicidade.

Estão corretas as afirmativas:

- (A) apenas III e V;
- (B) apenas II e V;
- (C) apenas I, II e IV;
- (D) apenas II, IV e V;
- (E) apenas I, III e V.

28. Sobre vacinas produzidas a partir de organismos geneticamente modificados, analise as afirmativas a seguir:

- I. Sua produção apresenta vantagem sobre vacinas obtidas a partir de fragmentos do patógeno, pois a produção não envolve o seu cultivo e, portanto, não são exigidos requisitos de biossegurança necessários ao cultivo de patógenos.
- II. Uma bactéria ou levedura não patogênica torna-se capaz de produzir o antígeno a partir da introdução do gen responsável pela síntese do mesmo no microrganismo patogênico.
- III. Não são tão eficazes quanto às produzidas a partir de microrganismos vivos atenuados, mas, apresentam menores toxicidades.
- IV. Pode ocorrer a produção do antígeno de forma incorreta devido ao erro de transdução do DNA no microrganismo geneticamente modificado.
- V. Um exemplo desta tecnologia desenvolvida com sucesso foi a da produção do antígeno superficial de Hepatite B (HbsAg) em células de leveduras.

Estão corretas as afirmativas:

- (A) I e II, apenas;
- (B) I, II e V, apenas;
- (C) I, III e IV, apenas;
- (D) I e V, apenas;
- (E) II e V, apenas.

29. As medidas abaixo podem ser utilizadas para evitar a contaminação cruzada, EXCETO:

- (A) produção em áreas segregadas;
- (B) utilização de antecâmaras com diferenciais de pressão;
- (C) utilização de roupas protetoras em áreas em que estejam sendo processados produtos que apresentem risco de contaminação cruzada;
- (D) ter os controles ambientais e de processo realizados e registrados;
- (E) utilização de rótulos indicando o estado de limpeza dos equipamentos.

30. No desenvolvimento de um fármaco ou um imunobiológico, considere as fases abaixo descritas:

- I. Teste clínico para verificação da eficácia em crianças.
- II. Desenvolvimento da tecnologia de produção.
- III. Verificação de reatogenicidade e eficácia em animais.
- IV. Teste clínico para verificação de eficácia em adultos jovens saudáveis.
- V. Teste clínico para verificação da reatogenicidade em grupo pequeno de adultos jovens saudáveis.

A melhor ordenação cronológica destas fases é:

- (A) III, V, II, IV, I;
- (B) II, V, IV, I, III;
- (C) III, IV, V, I, II;
- (D) II, III, V, IV, I;
- (E) III, II, V, IV, I.

PROCESSAMENTO FINAL DE IMUNOBIOLOGICOS

31. Para que ocorra uma perfeita liofilização de um produto biológico, a temperatura do produto deve ser inferior em pelo menos 5° C:
- ao cruzamento das curvas de temperatura de estabilização;
 - à temperatura de colapso;
 - ao congelamento da água;
 - à formação dos cristais;
 - a 10 graus negativos.
32. Em liofilização o que é considerado como *Annealing* é:
- a divisão do líofilo em duas partes;
 - o aspecto de borbulhar do produto liofilizado;
 - a elevação das partículas sólidas devido a formação dos cristais;
 - o congelamento, aquecimento e novo congelamento para acelerar a saída de vapores;
 - o anel de produto formado no gargalo dos frascos.
33. A função do gás *ballast* é:
- equilibrar as pressões internas e externas;
 - diminuir a pressão interna do compressor;
 - permitir a saída de vapores de água do óleo da bomba de vácuo;
 - diminuir a pressão da câmara de liofilização;
 - aumentar a pressão bomba de vácuo.
34. A função do vazamento calibrado na câmara de liofilização é:
- manter a temperatura do produto estável;
 - melhorar a transferência de calor por condução;
 - acelerar a retirada de vapor de água;
 - diminuir o vácuo e aumentar a temperatura do produto;
 - manter a pressão do condensador constante.
35. A diferença do princípio de transmissão da informação entre termopar e PT 100 é:
- velocidade do envio da informação;
 - o primeiro envia informação através de voltagem e o outro através de resistência;
 - não há diferença na transmissão de informação;
 - um trabalha com temperatura positiva e o outro com temperatura negativa;
 - o diâmetro do fio do termo par influencia a leitura de temperatura enquanto o diâmetro do fio do PT 100 não influencia.
36. A temperatura de esterilização em autoclave pelo método de tindalização é:
- 121,1° C;
 - 134° C;
 - 100° C;
 - 134,2° C;
 - 121° C
37. Durante a validação de esterilização de uma autoclave são utilizadas ampolas lacradas com um determinado microorganismo. Este microorganismo é:
- Bacillus anthracis*;
 - Bacillus stearothermophilus*;
 - Cephalosporium acremonium*;
 - Bacillus subtilis*;
 - Estafilococcus aureus*.
38. O material que podemos despirogenizar em forno Pasteur é:
- conjunto de seringa descartável, luvas e máscaras;
 - garrafão com sifão em inox com mangueiras de conexão ao conjunto de envase;
 - selo de alumínio e rolhas butílicas;
 - garrafão, Erlenmeyer e becher;
 - garrafão de material plástico resistente a calor e mangueiras de silicone.
39. Para o preparo da área de produção de imunobiológicos, o hipoclorito deve ser usado para limpeza de paredes e chão nas seguintes concentrações, respectivamente:
- 0,5 % e 0,5 %;
 - 0,5 % e 1%;
 - 2 % e 0,22 %;
 - 0,5% e 5 %;
 - 50 % e 2 %.
40. A esterilização da sala de produção de imunobiológicos é feita por fumigação, método de esterilização por:
- fumaça de fuligem;
 - aldeído fórmico em suspensão;
 - NaOH em suspensão;
 - H₂O em panelas aquecedoras;
 - H₂O + NaOH em panelas aquecedoras.
41. A microbiota anfibiótica é responsável pelo aparecimento de microorganismo em placas de Petri durante a produção de imunobiológicos. Como podemos minimizar esta ação?
- eliminando totalmente a microbiota anfibiótica;
 - não distribuir as placas em sua presença;
 - desinfetar as placas antes de sua utilização;
 - fumigar a área para eliminar a microbiota anfibiótica;
 - degermar as mãos, utilizar luvas e roupas adequadas ao processo.
42. A técnica asséptica utilizada em cabine de fluxo laminar, durante a formulação de uma vacina, é:
- borrifar periodicamente solução de álcool a 70 % nas mãos e bancadas;
 - desinfetar as mãos com formalina;
 - limpar as mesas em inox com hipoclorito;
 - borrifar álcool a 70 % na máscara tripla para evitar contaminação;
 - pulverizar WFI nas áreas adjacentes.

43. O procedimento a ser adotado pelo operador na área de produção, no momento de uma falta de luz, é:
- (A) desligar todo o equipamento, proteger o produto e sair da sala imediatamente;
 - (B) permanecer parado e não fazer nada com as mãos acima da linha da cintura;
 - (C) acionar a emergência elétrica (gerador) e comunicar ao supervisor;
 - (D) sentar na cadeira mais próxima e aguardar o retorno da luz;
 - (E) sair da sala de produção para outra sala adjacente até o retorno da luz.
44. A seqüência correta para vestimenta de roupa estéril para acesso à área de produção de imunobiológicos estéreis, é:
- (A) botas, macacão, capuz, capacete com máscara e respirador;
 - (B) sapatilhas, luvas, máscara, macacão, botas, capuz e capacete com visor, respirador e luvas;
 - (C) sapatilhas, botas, máscaras, luvas, macacão com visor e respirador;
 - (D) botas, luvas, máscaras, macacão com visor e respirador e luvas;
 - (E) máscaras capacete com visor e respirador, macacão, capuz, botas e luvas.
45. A concentração de solução alcoólica que possui maior poder desinfetante é:
- (A) solução de álcool a 89 %;
 - (B) solução de álcool a 90 %;
 - (C) solução de álcool a 95 %;
 - (D) solução de álcool a 70 %;
 - (E) solução de álcool a 100 %.
46. Uma área de classe 10.000 possui a seguinte quantidade de trocas de todo o ar por uma hora:
- (A) 5 trocas de todo o ar por uma hora;
 - (B) 500 trocas de todo o ar por uma hora;
 - (C) 10 trocas de todo o ar por uma hora;
 - (D) 20 trocas de todo o ar por uma hora;
 - (E) 600 trocas de todo o ar por uma hora.
47. A água é um óxido neutro e portanto não conduz eletricidade. A unidade utilizada no condutivímetro para quantificar o aumento ou diminuição desta propriedade, é:
- (A) cm^2 / segundo;
 - (B) polegadas;
 - (C) centímetros;
 - (D) microsiemens;
 - (E) Joule.
48. A coluna de leito Catiônico serve para:
- (A) retirar os sais minerais da água;
 - (B) retirar resíduos orgânicos da água;
 - (C) retirar ânions da água;
 - (D) retirar cátions da água;
 - (E) retirar qualquer ion da água.
49. A função do filtro de areia e do filtro de carvão ativado é:
- (A) diminuir os íons cátions e ânions para abrandar a condutividade da água;
 - (B) transformar a água de "água dura" para "água potável";
 - (C) retirar os resíduos orgânicos e odores da água;
 - (D) filtrar partículas de 100μ ;
 - (E) formar um biofilme.
50. Uma planta Industrial de produção de imunobiológicos deve possuir água na qualidade para injeção (WFI); Os parâmetros desta água devem ser monitorados 24 horas por dia e mantidas a uma determinada temperatura. Estes parâmetros são:
- (A) pressão, vazão e temperatura;
 - (B) pH, condutividade e temperatura;
 - (C) pH, condutividade, temperatura e TOC;
 - (D) pH, condutividade, temperatura, vazão, controle microbiológico;
 - (E) pH, condutividade, temperatura, TOC e controle microbiológico.